

# Maschinenpark

## Fräscenter

### AWEA AF 1000

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min  
 Eilgang: 30 m/min  
 Tischgrösse: 1200 x 550 mm  
 Verfahrweg: x 1020; y 550; z 635 mm  
 Werkzeugplätze: 40



### AWEA AF 1600

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min  
 Eilgang: 30 m/min  
 Tischgrösse: 1600 x 800 mm  
 Verfahrweg: x 1600; y 800; z 800 mm  
 Werkzeugplätze: 40



### Matsuura MAM72-35V

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min  
 Eilgang: 60 m/min  
 Palettenanzahl: 35  
 Tischgrösse: Ø130  
 Verfahrweg: x 550; y 440; z 580 mm  
 Werkzeugplätze: 320



### Matsuura plus 300

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min  
 Eilgang: 60 m/min  
 Palettenanzahl: 15  
 Tischgrösse: 300 x 300 mm  
 Verfahrweg: x 500; y 560; z 500 mm  
 Werkzeugplätze: 280



### Starrag Heckert HEC 500D

Spindeldrehzahl: 16'000 U/min  
 Eilgang: 82 m/min  
 Palettenanzahl: 12  
 Tischgrösse: 500 x 630 mm  
 Verfahrweg: x 750; y 750; z 725 mm  
 Werkzeugplätze: 232



### Starrag Heckert HEC 500D (2x)

Spindeldrehzahl: 20'000 U/min  
 Eilgang: 82 m/min  
 Palettenanzahl: 10  
 Tischgrösse: 500 x 630 mm  
 Verfahrweg: x 750; y 750; z 725 mm  
 Werkzeugplätze: 232



### Mikron HPM 1850U

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min  
Eilgang: 40 m/min  
Palettenanzahl: 3  
Tischgrösse: 1250 x 1000 mm  
Verfahrweg: x 1850; y 1400; z 750 mm  
Werkzeugplätze: 210



### DMG Mori NHX 5000

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min  
Eilgang: 60 m/min  
Palettenanzahl: 2  
Tischgrösse: 500 x 500 mm  
Verfahrweg: x 730; y 730; z 880 mm  
Werkzeugplätze: 131



### DMG Mori DMC 65 H monoBLOCK

Spindeldrehzahl: 20'000 U/min  
Eilgang: 60 m/min  
Palettenanzahl: 9  
Tischgrösse: 500 x 500 mm  
Verfahrweg: x 650; y 950; z 700 mm  
Werkzeugplätze: 276



## Dreh- Fräscenter

### Mazak Nexus 200II M

Achsenanzahl: 3  
 max. Bearbeitungs-Ø: 380 mm  
 max. Teillelänge: 511 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm  
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Reitsrock



### Mazak Nexus 200

Achsenanzahl: 2  
 max. Bearbeitungs- Ø: 380 mm  
 max. Teillelänge: 1000 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm  
 Revolver 12 WZ- Plätze



### Mazak Nexus 350 II M (2x)

Achsenanzahl: 3  
 max. Bearbeitungs-Ø: 420 mm  
 max. Teillelänge: 1605 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 102 mm  
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Reitsrock, Lünette Ø60 - 240 mm



### Mazak Nexus 900 M

Achsenanzahl: 3  
 max. Bearbeitungs- Ø: 920 mm  
 max. Teillelänge: 800 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 150 mm  
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 12 zusätzliche WZ- Plätze



### Mazak Hyperquadrex (2x)

Achsenanzahl: 8  
 max. Bearbeitungs-Ø: 250 mm  
 max. Teillelänge: 220 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm  
 2 Revolver à 16 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Gegendspindel, Portalroboter



### Mazak Multiplex 6200 Y

Achsenanzahl: 8  
 max. Bearbeitungs- Ø: 250 mm  
 max. Teillelänge: 220 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm  
 2 Revolver à 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Gegendspindel, Portalroboter



### Mazak Hyperquadrex

Achsenanzahl: 8  
 max. Bearbeitungs-Ø: 250 mm  
 max. Teillelänge: 300 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm  
 2 Revolver à 16 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Gegenspindel, Portalroboter



### Mazak Integrex i-400 S U1500

Achsenanzahl: 6  
 max. Bearbeitungs- Ø: 658 mm  
 max. Teillelänge: 1519 mm  
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 102 mm  
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 77 mm  
 36 WZ- Plätze



### Mazak Integrex i-400 S U1500

Achsenanzahl: 6  
 max. Bearbeitungs- Ø: 658 mm  
 max. Teillelänge: 1519 mm  
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 102 mm  
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 77 mm  
 36 WZ- Plätze



### Biglia 301 SM

Achsenanzahl: 4  
 max. Bearbeitungs- Ø: 160 mm  
 max. Teillelänge: 150 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 42 mm  
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Gegenspindel, Stangenlader



### Biglia 545 YS

Achsenanzahl: 5  
 max. Bearbeitungs- Ø: 160 mm  
 max. Teillelänge: 150 mm  
 max. Spindeldurchlass: Ø 42 mm  
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)  
 Gegenspindel, Stangenlader



## Schweisserei

Schweisszellen für Chromstahl und Aluminium  
Plasma, TIG  
Helium Leckprüfer  
Löten (Weich- und Hartlöten)Reitsrock

---

### QS

#### Mitutoyo Crysta Apex C

3D- Koordinatenmessmaschine  
Automatische Protokollierung  
M-Cosmos 3, PartManager, M-Cosmos mit Statepak, Scanpak  
Geopak, CAT1000P, CAT1000S, MiCAT Planner, Measure Link  
Eilgang: 500 mm/ s  
Verfahrweg: x 900; y 1000; z 600 mm  
Genauigkeit: 1.9 µm



#### Measure Link - Mobil

Digitale Messdatenerfassung  
Zur Ermittlung der Prozesssicherheit (SPC)

---

#### Mitutoyo Crysta Apex S

3D- Koordinatenmessmaschine  
Automatische Protokollierung  
M-Cosmos 3, PartManager, M-Cosmos mit Statepak, Scanpak  
Geopak, CAT1000P, CAT1000S, MiCAT Planner, Measure Link  
Eilgang: 519 mm/ s  
Verfahrweg: x 900; y 1000; z 600 mm  
Genauigkeit: 1.7 µm



## Reinigung

### Branson Reinigungsanlage

5- Kammer Tauchreinigungsanlage, wässrig, mechanisiert  
Kammer 1: Ultraschallbad mit Reinigungsmittel  
Kammer 2: Spülbad mit Stadtwasser  
Kammer 3: Ultraschallbad mit VE- Wasser, kaskadiert  
Kammer 4: Spülbad mit VE- Wasser, frisch aufbereitet  
Kammer 5: Vakuum- Heisslufttrocknung  
Korbgrösse: B 470 x L 620 x H 520 mm  
max. Gewicht 40kg

---

3- Kammer Tauchreinigungsanlage, wässrig,  
Kammer 1: Ultraschallbad mit Reinigungsmittel  
Kammer 2: Spülbad mit Stadtwasser  
Kammer 3: Ultraschallbad mit VE- Wasser,  
Korbgrösse: B 470 x L 620 x H 520 mm