

Maschinenpark

Fräscenter

AWEA AF 1000

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
 Eilgang: 30 m/min
 Tischgrösse: 1200 x 550 mm
 Verfahrweg: x 1020; y 550; z 635 mm
 Werkzeugplätze: 40



AWEA AF 1600

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
 Eilgang: 30 m/min
 Tischgrösse: 1600 x 800 mm
 Verfahrweg: x 1600; y 800; z 800 mm
 Werkzeugplätze: 40



Matsuura MAM72-35V

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
 Eilgang: 60 m/min
 Palettenanzahl: 35
 Tischgrösse: Ø130
 Verfahrweg: x 550; y 440; z 580 mm
 Werkzeugplätze: 320



Matsuura plus 300

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
 Eilgang: 60 m/min
 Palettenanzahl: 15
 Tischgrösse: 300 x 300 mm
 Verfahrweg: x 500; y 560; z 500 mm
 Werkzeugplätze: 280



Starrag Heckert HEC 500D

Spindeldrehzahl: 16'000 U/min
 Eilgang: 82 m/min
 Palettenanzahl: 12
 Tischgrösse: 500 x 630 mm
 Verfahrweg: x 750; y 750; z 725 mm
 Werkzeugplätze: 232



Starrag Heckert HEC 500D (2x)

Spindeldrehzahl: 20'000 U/min
 Eilgang: 82 m/min
 Palettenanzahl: 10
 Tischgrösse: 500 x 630 mm
 Verfahrweg: x 750; y 750; z 725 mm
 Werkzeugplätze: 232



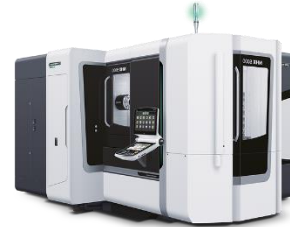
Mikron HPM 1850U

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 40 m/min
Palettenanzahl: 3
Tischgrösse: 1250 x 1000 mm
Verfahrweg: x 1850; y 1400; z 750 mm
Werkzeugplätze: 210



DMG Mori NHX 5000

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 60 m/min
Palettenanzahl: 2
Tischgrösse: 500 x 500 mm
Verfahrweg: x 730; y 730; z 880 mm
Werkzeugplätze: 131



DMG Mori DMC 65 H monoBLOCK

Spindeldrehzahl: 20'000 U/min
Eilgang: 60 m/min
Palettenanzahl: 9
Tischgrösse: 500 x 500 mm
Verfahrweg: x 650; y 950; z 700 mm
Werkzeugplätze: 276



Dreh- Fräscenter

Mazak Nexus 200II M

Achsenanzahl: 3
 max. Bearbeitungs-Ø: 380 mm
 max. Teillelänge: 511 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Reitsrock



Mazak Nexus 200

Achsenanzahl: 2
 max. Bearbeitungs- Ø: 380 mm
 max. Teillelänge: 1000 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm
 Revolver 12 WZ- Plätze



Mazak Nexus 350 II M (2x)

Achsenanzahl: 3
 max. Bearbeitungs-Ø: 420 mm
 max. Teillelänge: 1605 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 102 mm
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Reitsrock, Lünette Ø60 - 240 mm



Mazak Nexus 900 M

Achsenanzahl: 3
 max. Bearbeitungs- Ø: 920 mm
 max. Teillelänge: 800 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 150 mm
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 12 zusätzliche WZ- Plätze



Mazak Hyperquadrex (2x)

Achsenanzahl: 8
 max. Bearbeitungs-Ø: 250 mm
 max. Teillelänge: 220 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm
 2 Revolver à 16 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Gegendspindel, Portalroboter



Mazak Multiplex 6200 Y

Achsenanzahl: 8
 max. Bearbeitungs- Ø: 250 mm
 max. Teillelänge: 220 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm
 2 Revolver à 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Gegendspindel, Portalroboter



Mazak Hyperquadrex

Achsenanzahl: 8
 max. Bearbeitungs-Ø: 250 mm
 max. Teillelänge: 300 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm
 2 Revolver à 16 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Gegenspindel, Portalroboter



Mazak Integrex i-400 S U1500

Achsenanzahl: 6
 max. Bearbeitungs- Ø: 658 mm
 max. Teillelänge: 1519 mm
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 102 mm
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 77 mm
 36 WZ- Plätze



Mazak Integrex i-400 S U1500

Achsenanzahl: 6
 max. Bearbeitungs- Ø: 658 mm
 max. Teillelänge: 1519 mm
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 102 mm
 max. Spindeldurchlass HS:Ø 77 mm
 36 WZ- Plätze



Biglia 301 SM

Achsenanzahl: 4
 max. Bearbeitungs- Ø: 160 mm
 max. Teillelänge: 150 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 42 mm
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Gegenspindel, Stangenlader



Biglia 545 YS

Achsenanzahl: 5
 max. Bearbeitungs- Ø: 160 mm
 max. Teillelänge: 150 mm
 max. Spindeldurchlass: Ø 42 mm
 Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben)
 Gegenspindel, Stangenlader



Schweisserei

Schweisszellen für Chromstahl und Aluminium
Plasma, TIG
Helium Leckprüfer
Löten (Weich- und Hartlöten)Reitsrock

QS

Mitutoyo Crysta Apex C

3D- Koordinatenmessmaschine
Automatische Protokollierung
M-Cosmos 3, PartManager, M-Cosmos mit Statepak, Scanpak
Geopak, CAT1000P, CAT1000S, MiCAT Planner, Measure Link
Eilgang: 500 mm/ s
Verfahrweg: x 900; y 1000; z 600 mm
Genauigkeit: 1.9 µm



Measure Link - Mobil

Digitale Messdatenerfassung
Zur Ermittlung der Prozesssicherheit (SPC)

Mitutoyo Crysta Apex S

3D- Koordinatenmessmaschine
Automatische Protokollierung
M-Cosmos 3, PartManager, M-Cosmos mit Statepak, Scanpak
Geopak, CAT1000P, CAT1000S, MiCAT Planner, Measure Link
Eilgang: 519 mm/ s
Verfahrweg: x 900; y 1000; z 600 mm
Genauigkeit: 1.7 µm



Reinigung

Branson Reinigungsanlage

5- Kammer Tauchreinigungsanlage, wässrig, mechanisiert
Kammer 1: Ultraschallbad mit Reinigungsmittel
Kammer 2: Spülbad mit Stadtwasser
Kammer 3: Ultraschallbad mit VE- Wasser, kaskadiert
Kammer 4: Spülbad mit VE- Wasser, frisch aufbereitet
Kammer 5: Vakuum- Heisslufttrocknung
Korbgrösse: B 470 x L 620 x H 520 mm
max. Gewicht 40kg

3- Kammer Tauchreinigungsanlage, wässrig,
Kammer 1: Ultraschallbad mit Reinigungsmittel
Kammer 2: Spülbad mit Stadtwasser
Kammer 3: Ultraschallbad mit VE- Wasser,
Korbgrösse: B 470 x L 620 x H 520 mm