

Leistungsdatenblatt



- 26 CNC-Bearbeitungsmaschinen
- 3-Schichtbetrieb
- 85 Mitarbeiter davon 8 Auszubildende
- 4000m² Produktionsfläche

Verkauf / Beratung

- Machbarkeitsanalysen / Offertwesen
- Fertigungsberatung in Entwicklungs- und Prototypenphase

Produktionsplanung und Steuerung

- werkstattnahes, rechnergestütztes Planungs- und Steuerungssystem auf Basis Prodat SQL
- Vernetzung aller vorbereitenden Bereiche
- Netzwerk von Zulieferern und Partnerunternehmen
- Einkaufsmanagement

Programmierung

- CAM-Programmierung mittels 3D-Daten
- Zentrale Werkzeugvoreinstellung und Verwaltung
- DNC System

Spanende Fertigung

- Herstellung komplexer Fertigungsteile (Prototypen, Klein- und Mittelserien)
- Bearbeitungsbereich Fräsen bis 1600mm
- Bearbeitungsbereich Drehen bis Ø920mm
- 5-Achs Simultanfräsen
- Aluminium-Hochgeschwindigkeits-Fräsen
- Automatisierte Fertigungssysteme (robotisiert / Stangenlader / Palettenzuführsystem)

Ultraschall Teilereinigung

- Vollautomatische 5-Kammer-Reinigungsanlage, (ISO 5 Standard) erfüllt Ansprüche der Vakuumtechnik und Halbleiterindustrie
- Manuelle 3-Kammer-Ultraschallreinigungsanlage
- Manuelle Reinigungsanlage für Fe-Teile
- Lohnreinigung

Montage / Verbindungstechnik

- Montage von Baugruppen und komplexen Systemen nach LEAN-Prinzipien, inkl. Endprüfung nach vorgegebener Norm
- Reinraummontage nach ISO 5 Standard
- Zertifiziertes Schweißen nach ISO 3834-2:2005 für TIG / WIG / Plasma von Aluminium und Edelstahl
- Hart- und Weichlöten
- Helium-Leckprüfung, Druckprüfung bis 30 bar

Qualität

- Zertifiziertes Unternehmen nach ISO 9001:2015
- Erstbemusterungen nach VDA
- Rückverfolgbarkeit über ERP-System
- 3D-KMG - automatische Protokollierung
- Mobile und stationäre SPC-Überwachung

Logistik

- Materiallogistik (Lagerhaltung für Kundenabrufe, Kanban, JIT, VMI)
- Produktbezogene Sonderverpackung
- Verzollung, Transporte