

Maschinenpark

Fräscenter

Takumi V 10 a

Spindeldrehzahl: 8'000 U/min
Eilgang: 18 m/min
Tischgrösse: 1060 x 550 mm
Verfahrweg: x 1000; y 500; z 560 mm
Werkzeugplätze: 24

Mazak FJV 250

Spindeldrehzahl: 12'000 U/min
Eilgang: 34 m/min
Tischgrösse: 1200 x 550 mm
Verfahrweg: x 1000; y 510; z 460 mm
Werkzeugplätze: 30

AWEA AF 1000

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 30 m/min
Tischgrösse: 1200 x 550 mm
Verfahrweg: x 1020; y 550; z 635 mm
Werkzeugplätze: 40

AWEA AF 1600

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 30 m/min
Tischgrösse: 1600 x 800 mm
Verfahrweg: x 1600; y 800; z 800 mm
Werkzeugplätze: 40

Matsuura MAM72-35V

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 60 m/min
Palettenanzahl: 35
Tischgrösse: Ø130
Verfahrweg: x 550; y 440; z 580 mm
Werkzeugplätze: 320

Matsuura plus 300

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 60 m/min
Palettenanzahl: 15
Tischgrösse: 300 x 300 mm
Verfahrweg: x 500; y 560; z 500 mm
Werkzeugplätze: 280

Matsuura 600HG

Spindeldrehzahl: 10'000 U/min
Eilgang: 24 m/min
Palettenanzahl: 2
Tischgrösse: 400 x 400 mm
Verfahrweg: x 600; y 600; z 625 mm
Werkzeugplätze: 90

Starrag Heckert HEC 500D

Spindeldrehzahl: 16'000 U/min
Eilgang: 82 m/min
Palettenanzahl: 12
Tischgrösse: 500 x 630 mm
Verfahrweg: x 750; y 750; z 725 mm
Werkzeugplätze: 232

Starrag Heckert HEC 500D (2x)

Spindeldrehzahl: 20'000 U/min
Eilgang: 82 m/min
Palettenanzahl: 10
Tischgrösse: 500 x 630 mm
Verfahrweg: x 750; y 750; z 725 mm
Werkzeugplätze: 232

Mikron HPM 1850U

Spindeldrehzahl: 15'000 U/min
Eilgang: 40 m/min
Palettenanzahl: 3
Tischgrösse: 1250 x 1000 mm
Verfahrweg: x 1850; y 1400; z 750 mm
Werkzeugplätze: 210

Dreh- Fräscnter

Mazak Nexus 200II M

Achsenanzahl: 3
max. Bearbeitungs-Ø: 380 mm
max. Teilleänge: 511 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm
Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Reitstock

Mazak Nexus 200

Achsenanzahl: 2
max. Bearbeitungs- Ø: 380 mm
max. Teilleänge: 1000 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm
Revolver 12 WZ- Plätze

Mazak Nexus 350 II M (2x)

Achsenanzahl: 3
max. Bearbeitungs- Ø: 420 mm
max. Teilleänge: 1605 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 102 mm
Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Reitstock, Lünette Ø60- 240 mm

Mazak Nexus 900 M

Achsenanzahl: 3
max. Bearbeitungs- Ø: 920 mm
max. Teilleänge: 800 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 150 mm
Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben),
12 zusätzliche WZ- Plätze

Mazak Hyperquadrex

Achsenanzahl: 8
max. Bearbeitungs- Ø: 250 mm
max. Teilleänge: 220 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm
2 Revolver à 16 WZ- Plätze (alle angetrieben)
Gegenspindel, Portalroboter

Mazak Multiplex 6200 Y

Achsenanzahl: 8
max. Bearbeitungs- Ø: 250 mm
max. Teilleänge: 220 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm
2 Revolver à 12 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Gegenspindel, Portalroboter

Mazak Integrex i-400 S U1500

Achsenanzahl: 6
max. Bearbeitungs- Ø: 658 mm
max. Teilleänge: 1519 mm
max. Spindeldurchlass HS: Ø 102 mm
max. Spindeldurchlass HS Ø 77 mm
36 WZ- Plätze

Mazak Integrex i-400 S U1500

Achsenanzahl: 6
max. Bearbeitungs- Ø: 658 mm
max. Teilleänge: 1519 mm
max. Spindeldurchlass HS: Ø 102 mm
max. Spindeldurchlass HS Ø 77 mm
36 WZ- Plätze

Biglia 301 SM

Achsenanzahl: 4
max. Bearbeitungs- Ø: 160 mm
max. Teilleänge: 150 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 42 mm
Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Gegenspindel, Stangenlader

Biglia 545 YS

Achsenanzahl: 5
max. Bearbeitungs- Ø: 160 mm
max. Teilleänge: 150 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 42 mm
Revolver 12 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Gegenspindel, Stangenlader

Index G 200

Achsenanzahl: 9
max. Bearbeitungs- Ø: 150 mm
max. Teillelänge: 300 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 62 mm
2 Revolver à 14 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Gegenspindel, Stangenlader

Index G 200

Achsenanzahl: 9
max. Bearbeitungs- Ø: 150 mm
max. Teillelänge: 300 mm
max. Spindeldurchlass: Ø 65 mm
2 Revolver à 14 WZ- Plätze (alle angetrieben),
Gegenspindel, Stangenlader

Schweisserei

Schweisszellen für Chromstahl und Aluminium
Plasma, TIG
Helium Leckprüfer
Löten (Weich- und Hartlöten)

QS

Mitutoyo Crysta Apex C

3D- Koordinatenmessmaschine
Automatische Protokollierung
M-Cosmos mit Statepak, Scanpak, Geopak
Eilgang: 500 mm/ s
Verfahrweg: x 900; y 1000; z 600 mm
Genauigkeit: 1.9 µm/ m³

Measure Link

Digitale Messdatenerfassung
Zur Ermittlung der Prozesssicherheit (SPC)

Mitutoyo Crysta Apex S

3D- Koordinatenmessmaschine
Automatische Protokollierung
PartManager, M-Cosmos mit Statepak, Scanpak,
Geopak, CAT1000P, CAT1000S, MiCAT Planner
Eilgang: 519 mm/ s
Verfahrweg: x 900; y 1000; z 600 mm
Genauigkeit: 1.7 µm/ m³

Measure Link

Digitale Messdatenerfassung
Zur Ermittlung der Prozesssicherheit (SPC)

Reinigung

Branson Reinigungsanlage

5- Kammer Tauchreinigungsanlage, wässrig, mechanisiert

Kammer 1: Ultraschallbad mit Reinigungsmittel

Kammer 2: Spülbad mit Stadtwasser

Kammer 3: Ultraschallbad mit VE- Wasser, kaskadiert

Kammer 4: Spülbad mit VE- Wasser, frisch aufbereitet

Kammer 5: Vakuum- Heisslufttrocknung

Korbgrösse: B 470 x L 620 x H 520 mm

max. Gewicht 40kg

3- Kammer Tauchreinigungsanlage, wässrig,

Kammer 1: Ultraschallbad mit Reinigungsmittel

Kammer 2: Spülbad mit Stadtwasser

Kammer 3: Ultraschallbad mit VE- Wasser,

Korbgrösse: B 470 x L 620 x H 520 mm